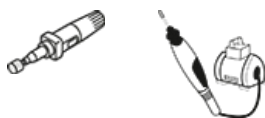
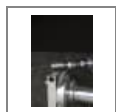


Информационен лист

HF 100 В Карбидни фрези



Свойства: Цилиндрична фреза с челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: ZYAS
Предимства: Спомагателният режещ ръб я прави подходяща за глухи отвори и лицевата страна на вътрешни профили



Диаметър/ мм	Дължина/мм	Диаметър на опашката/ мм	Височина/мм	Назъбване на режещия ръб	Допустими обороти	структурна форма	дължина вал /мм	Каталоген номер
6	50	6	18	единично назъбен	65.000	цилиндричен, без финален срез	32	295522
6	50	6	18	едро единично назъбване	65.000	цилиндричен, без финален срез	32	295526
6	50	6	18	двойно назъбен	65.000	цилиндричен, без финален срез	32	295532
8	64	6	19	двойно назъбен	55.000	цилиндричен, без финален срез	45	295553
9,6	64	6	19	едро единично назъбване	55.000	цилиндричен, без финален срез	45	295564
9,6	64	6	19	двойно назъбен	55.000	цилиндричен, без финален срез	45	295569
12,7	64	6	19	двойно назъбен	35.000	цилиндричен, без финален срез	45	295595
12,7	70	6	25	единично назъбен	35.000	цилиндричен, без финален срез	45	295603
12,7	70	6	25	едро единично назъбване	35.000	цилиндричен, без финален срез	45	295605
12,7	70	6	25	двойно назъбен	35.000	цилиндричен, без финален срез	45	295610

16	70	6	25	двойно назъбен	25.000	цилиндричен, без финален срез	45	295622
6	50	6	18	високопроизв одителен режещ край за стомана	65.000	цилиндричен, без финален срез	32	334124
8	64	6	19	високопроизв одителен режещ край за стомана	55.000	цилиндричен, без финален срез	45	334125
9,6	64	6	19	високопроизв одителен режещ край за стомана	55.000	цилиндричен, без финален срез	45	334131
12,7	70	6	25	високопроизв одителен режещ край за стомана	35.000	цилиндричен, без финален срез	45	334132
3	38	3	14	двойно назъбен	100.000	цилиндричен, без финален срез	24	295483
6,3	55	3	12,7	двойно назъбен	65.000	цилиндричен, без финален срез	42,3	295507